FABRICATION D'UNE BARRE DE BELL CARBONE
POUR LAMA V3 AVEC TETE DE ROTOR ALU

Nota : la barre de bell d'origine est en corde à piano de 1,5mm de diamètre. Comme on réutilisera certaines pièces d'origine il est certainement préférable de réaliser le montage avec un jonc carbone du même diamètre.

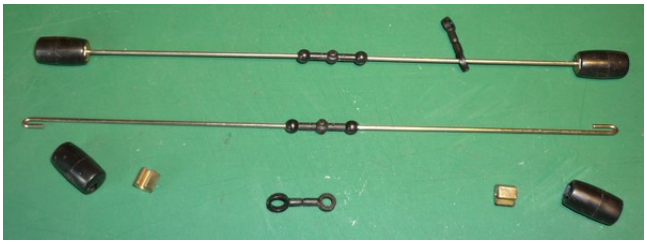
J'ai utilisé le matériel dont je disposais à l'atelier, la réalisation décrite ci-dessous a donc été faite avec un jonc carbone de 2mm.

Matériel nécessaire :

vieille barre de bell d'origine
jonc carbone de 1,5 ou 2 mm de diamètre
2 arrêts de roue de même diamètre que le jonc
un morceau de tube plastique dont le Øi est le même que le Ø du jonc carbone
un morceau de jonc fibre de verre (ou carbone) de 3mm de diamètre (pour l'axe)
une mini perceuse
un pied à coulisse
et INDISPENSABLE : un peu de patience !

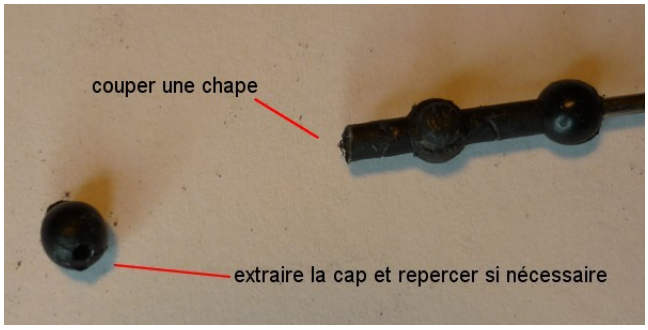
Au boulot :

1 – démonter l'ancienne barre de bell :



Récupérer les contre-poids et l'habillage caoutchouc des extrémités.

Découper à la mini perceuse une des chape de l'ancienne BB et en extraire le morceau de corde à piano :

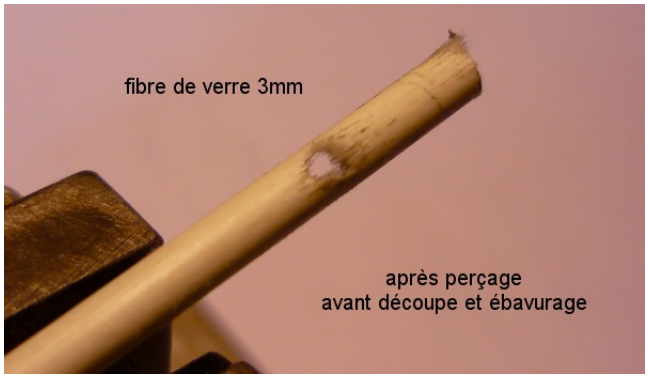


Repercer la boule obtenue si le jonc carbone fait plus de 1,5 mm de diamètre.

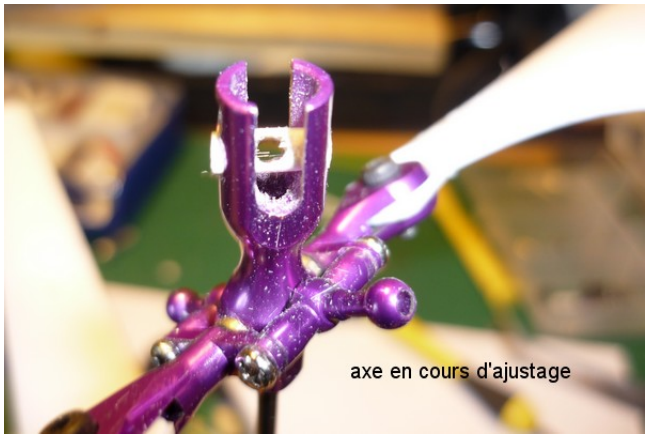
Couper une longueur de jonc carbone de la même longueur que l'ancienne barre de bell.

2 – Percer un trou du diamètre du jonc carbone, dans le morceau de fibre de verre de 3mm de diamètre, perpendiculairement à l'axe.

Une perceuse à colonne est vivement conseillée !

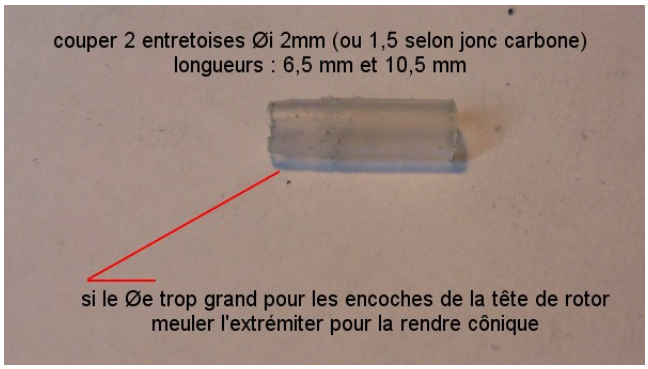


Découper le morceau de fibre de verre d'une longueur égale au diamètre externe de la tête de rotor et de façon que le trou se trouve exactement en son centre, ébavurer l'axe.



3 – Prendre les deux arrêt de roues et les meuler pour qu'ils soient le plus minces possible (question de poids) et biseauter une extrémité (pour ne pas gêner le mouvement de la biellette sur la chape comme on verra plus loin)

4 – Prendre le morceau de tube plastique est couper deux entretoises de 6,5 mm et 10,5 mm (ceci pour retomber sur les côtes d'origine de la BB)
S'ils ne s'insèrent pas bien dans les échancrures de la tête de rotor, les meuler pour obtenir une extrémité conique.

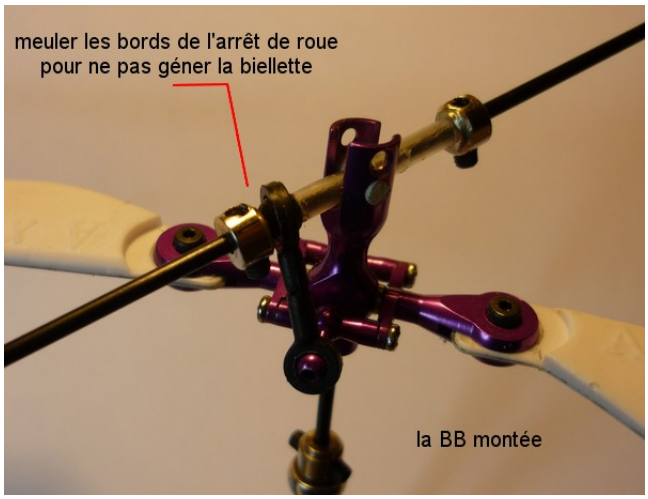


Ensemble des pièces :

5 – Préparer les contre-poids d'origine en les reperçant dans l'axe si le jonc carbone fait plus de 1,5 mm de diamètre sinon c'est inutile.

6 – Monter la nouvelle barre de bell sur la tête de rotor :

Positionner l'axe en fibre de verre dans la tête de rotor.
Enfiler le jonc carbone dans le trou de l'axe.
Mettre d'un côté l'entretoise de 6,5 mm, puis la boule de chape, puis un arrêt de roue.
Mettre de l'autre côté l'entretoise de 10,5 mm, puis un arrêt de roue.
Vérifier que la longueur de jonc dépassant est la même des deux côtés de la tête de rotor et serrer.
Repositionner les contre-poids dans l'habillage caoutchouc, enduire l'extrémité du jonc de frein à filet pour qu'il ne bouge pas (mais reste démontable pour le changer après un crash !) et l'enfoncer dans le contre-poids, jusqu'à ce que son extrémité apparaisse au bout de l'habillage.



C'EST FINI !!!

Bons vols à tous

Réalisé par Mezzo83 le 25/11/2009 pour mise en ligne sur le forum de heli4.com